



TEE PRENSA HÉRCULES®



Tee Prensa Hércules®

Para que este elemento funcione adecuadamente, se deben observar algunas normas, como por ejemplo, que el vástago de bombeo debe estar en buenas condiciones, sin picaduras, muescas, ni torceduras y perfectamente centrado.

El cuerpo va enroscado sobre el dispositivo de seguridad (B.O.P.) Ratigan; la salida lateral conecta con la línea de producción.

La regulación de las empaquetaduras se obtiene con el ajuste que se realiza sobre cada uno de los bulones, de esta forma se logra el empaquetamiento del vástago, no

Confeccionó	Revisó	Aprobó	Fecha
Riccombeni N.	Talarico N.	Talarico N.	26/04/16



permitiendo que el petróleo salga al exterior y si, por la conexión de la cañería de producción.

Para mayor duración de las empaquetaduras el ajustado debe ser parejo. Las empaquetaduras serán lubricadas con el petróleo que produce el mismo pozo, pero además, para reforzar esa lubricación, está la brida que tiene un depósito de grasa que la provee a todo el conjunto. Es muy importante llenar periódicamente (por medio del alemite) este depósito.

En caso de cambiar la medida del vástago lo único que se deberá cambiar son las empaquetaduras de goma.

El uso correcto de este prensaestopa hace disminuir notablemente las pérdidas de fluido, y consecuentemente, los problemas y costos de operación.

Características generales y aplicación:

- Empaqueta mediante el ajuste de tornillos, permitiendo ajuste selectivo.
- Permite adicionarle cámara lubricadora y dispositivo de corte ecológico.

Especificaciones	Código E.M.G.			
	412-C		1412-C	
Presión de trabajo	2000 PSI			
Temperatura máxima	120°C			
Vástago pulido	1.1/4"	1.1/2"	1.1/4"	1.1/2"
Conexión inferior	2.7/8" UP TBG Hembra		3.1/2" UP TBG Hembra	
Conexión lateral	1" LP Hembra y 2" LP Hembra			
Altura referencial	395 mm			
Ancho referencial	188 mm			
Peso aproximado	20 Kg.			
Material del cuerpo	Acero fundido ASTM A 216 GR WCB			

Confeccionó	Revisó	Aprobó	Fecha
Riccombeni N.	Talarico N.	Talarico N.	26/04/16